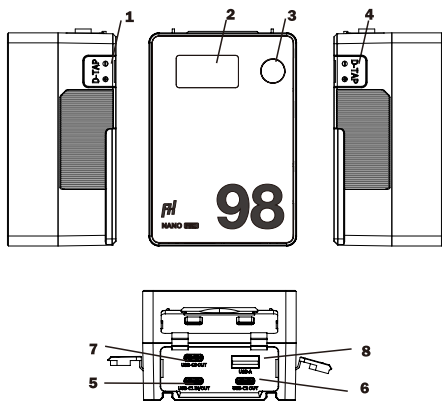


感谢您选择使用FXLION锂离子电池产品，为了使您能够正确使用、
贮存和保养本产品，请仔细阅读本使用说明书。

一、产品外观



1.D-TAP 输入/输出; 2. 显示屏; 3. 按键; 4.D-TAP输入/输出;
5.USB-C1; 6.USB-C2; 7. USB-C3; 8. USB-A

二、电池性能特点

- 超小的结构尺寸，最大的能量和结构体积比；
- 带LCD显示屏，放电时显示实时电压、实时功率、剩余工作时间，双击切换端口功率和电压；
- 内置3个USB-C和1个USB-A既可以为手机充电、笔记本充电，又可以为摄影灯、摄像机供电，适用于多种应用场景；
- USB-C1 100W PD 双向快充输入/输出；
- USB-C2/3 18W PD 快充输出；
- USB-A 18W 输出；
- 内有智能控制保护电路，温度保护、过充过放保护、过流保护等多重保护；
- V型块具有1/4和3/8两个螺纹，实现电池与专业配件的固定需求；
- D-TAP、USB输出口带防尘帽设计。
- 外壳采用金属和V0阻燃塑料融合设计，仿金属按键，手持更安全舒适；

三、电池技术参数

型号	NANO PRO
电池容量	14.4V / 6.8Ah / 98Wh
最大功率	放电: 156W 充电: 100W
D-TAP输出	14.4V / 10A(Max)
电池输出	14.4V / 13A(Max)
电池输入	16.8V / 100W(Max)
USB-C1输入/输出	5V/3A 9V/3A 12V/3A 15V/3A 20V/5A 100W(Max)
USB-C2/3输出	5V/3A 9V/2A 12V/1.5A 18W(Max)
USB-A输出	5V/3A 9V/2A 12V/1.5A 18W(Max)
工作温度	放电: -20°C~70°C 充电: 0°C~55°C
存储温度	-20°C~+45°C
尺寸/重量	108.7*74*54.4mm / 612g

四、电池安全工作参数

充电限制电压	16.8V
过压保护电压	17.2V
推荐充电电流	1.36A
最大充电电流	6.8A
充电保护电流	8.5A
欠压保护电压	10.8V
推荐放电电流	1.36A
最大放电电流	13A
放电保护电流	15A

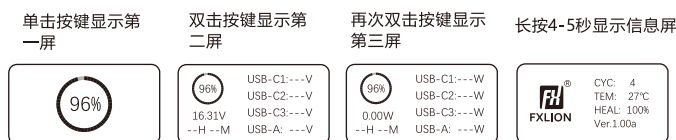
五、使用注意事项

- 必须按照说明书使用和贮存；
- 请使用原厂充电器或原厂认可的充电器；
- 勿将电池置入水中或火中；
- 避免强烈冲击；
- 不得加热或拆装；
- 不得短路；
- 请远离儿童；
- 电池需要长期贮存时，请将电池充电至50%电量状态，并且每3个月充放电一次。

六、使用说明

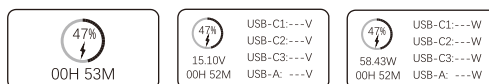
1、屏幕显示说明

搁置状态：

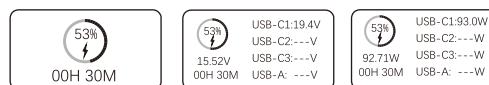


充电状态：

通过D-TAP或V口充电器充电时，屏幕上显示第一屏，双击会进入第二屏，再次双击进入第三屏，显示内容如下：

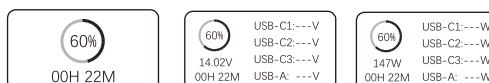


通过USB-C1充电时，屏幕上显示第一屏，双击会进入第二屏，再次双击进入第三屏，显示内容如下：



放电状态：

通过D-TAP或V口放电时，屏幕上显示第一屏，双击会进入第二屏，再次双击进入第三屏，显示内容如下：



通过USB-C1放电时，屏幕上显示第一屏，双击会进入第二屏，再次双击进入第三屏，显示内容如下：



2、电池组放电

- 1) 使用USB-A或USB-C接口放电时，接口会自动检测负载，为数码设备供电，同时屏幕上会显示当前电量和剩余工作时间；
- 2) 由于本电池USB接口具有轻载关机保护功能，充电完成后请移除负载和充电线，如果未移除，下次启动USB-A/C时需要按键启动。

3、电池组充电

- 1) 使用支持PD快充协议的充电器通过USB-C接口为电池快速充电；
- 2) 使用摄像机专用16.8V充电器通过电池挂板充电；
- 3) 使用D-TAP充电器为电池组充电；
- 4) 以上充电方式请勿同时为电池充电，充电速度与选用充电器有关。

备注：为了使USB-C1可以最大100W工作，请选用带E-marker芯片数据线为电池组充电或为负载供电。

4、温度特性

USB-C1在充放电时会随电池组温度调整功率：
充电：大于47℃降低至65W，低于40℃恢复100W；
放电：大于57℃降低至65W，低于50℃恢复100W。

七、异常状态说明

当屏幕出现下述显示时，表示电池进入异常状态，需要满足相应条件才能恢复正常状态。

高温状态：

充电高于52℃，低于50℃解除
放电高于62℃，低于60℃解除
影响：表示接近充电/放电高温保护阈值，请冷却后再使用。



低温状态：

充电低于-13℃，高于-10℃解除
放电低于-13℃，高于-10℃解除
影响：表示接近充电/放电低温保护阈值，请恢复室温后再使用。



产品生产信息：

产品型号		生产日期	
产品编号			

本产品在出厂前已经过了严格的检验。如遇问题，请与公司售后服务部或经销商联系。

过压状态：

充电大于17.6V，低于17.1V解除
影响：关闭电池充电功能。



过流状态：

放电大于13A，低于12A解除
影响：关闭USB-C2/3和USB-A，USB-C1降低65W。



八、产品贮存及运输

- 电池需要长期贮存时，请将电池充电至50%电量状态，并且每3个月充放电一次。
- 电池应贮存在清洁、干燥、通风处，应避免与腐蚀性物质接触，远离火源及热源。
- 贮存温度：-20℃ ~ +25℃（12个月），-20℃ ~ +45℃（3个月），-20℃ ~ +60℃（1个月）。贮存相对湿度：≤75%RH。
- 电池应包装成箱进行运输，在运输过程中应防止剧烈振动、冲击或挤压，防止日晒雨淋，可使用汽车、火车、船舶、飞机等符合当地运输规定的方式进行运输。

九、产品贮存及运输

- 1、电池产品的保修期为一年，电池外壳的橡胶塞和V型块为易损件，保修期三个月；
- 2、保修期确定：产品保修期自您购买本产品之日起计算，产品保修卡和销售单据为有效保修凭证。

对于下列原因导致的产品故障，本公司不提供承诺中的保修服务：

- 非本公司产品和超过保修期。
- 使用错误的转接线与移动电源连接产生的故障。
- 因为电池电压选择不对，导致用电器损坏。
- 长期使用非原厂充电器或者非原厂认可的充电器造成的性能下降，不能充电和不能充满电现象。
- 电池经过一段时间使用后，多次充电和放电循环造成的电池容量自然下降的现象。
- 自行拆卸、修理或跌落造成的产品故障。
- 人为使用不当导致的电池损坏。
- 未按照说明书使用和存储电池，做到最少3个月充放电一次电池，并且保持50%电量储存的状况造成的电池组性能下降的现象。
- 不可抗拒因素，如：地震、火灾等自然灾害或意外事故等不可抗拒因素引起的不能工作或部件损坏。

北京方向华信电子有限公司
Fxlion Electronic Co., Ltd.
地址：北京市门头沟区中关村科技园平安路2号C座
邮编：102308
电话：8610 88798085
售后服务电话：8610 88798684
网址：www.fxlion.com.cn
邮箱：info@fxlion.com.cn